



**ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ
INNOVÁCIÓS KÖZHASZNÚ TÁRSASÁG**
H-1113 Budapest, Diószegi út 37. Levélcím: H-1518
Budapest, Pf : 69.
Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

SOCIÉTÉ D'UTILITÉ PUBLIQUE POUR LE CONTRÔLE DE LA QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT
NON-PROFIT COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
GEMEINNÜTZIGE GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN

ÉME: A-703/1998

UE: A-2394/2008

UTÓELLENŐRZÉSI VIZSGÁLATI JEGYZŐKÖNYV

az

**Építőipari Műszaki Engedély érvényességének
meghosszabbításához**

- A termék megnevezése:** IBP gyártmányú réz, sárgaréz és vörösöntvény anyagú menetes, présidomok, roppantógyűrűs, gyorscsatlakozó- és forrasztható idomok, forraszanyagok, sorjázó, tisztító szerszámok, segédanyagok
- A termék tervezett felhasználási területe:** Épületek hidegvíz-, melegvíz-, központi fűtési-, gázellátási, hűtési és klímarendszereiben
- Kérelmező:** IBP Instal fittings Sp. z o.o.
mint az ÉME jogosultja ul. Obodrzycka 61,
61-249 Poznań, Lengyelország
- A termék gyártója:** IBP Instal fittings Sp. z o.o.
ul. Obodrzycka 61,
61-249 Poznań, Lengyelország
- Az ÉME kiadásának dátuma:** 2003. szeptember 10.

Készült
az ÉMI Kht. Épületgépészeti és Energetikai Tudományos Osztályán

Budapest, 2008. november 11.

A jegyzőkönyv 5 oldalt és 1 db mellékletet tartalmaz.

A jegyzőkönyv csak teljes terjedelmében másolható, kivonatos közzléséhez az Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Kht. engedélye szükséges.

1. A MEGBÍZÁS TÁRGYA, ADATOK

Az ÉMI Kht. A-703/1998 számú, 2008. szeptember 30-ig érvényes Építőipari Műszaki Engedély-t (ÉME) adott ki a IBP Instal fittings Sp. z o.o. részére 2003. szeptember 10-én.

A IBP Instal fittings Sp. z o.o. megbízta az ÉMI Kht.-t a soron következő utóellenőrző vizsgálatok lefolytatásával és az ÉME meghosszabbításával.

A Megbízó:

IBP Instal fittings Sp. z o.o.
ul. Obodrzycka 61,
61-249 Poznań,
Lengyelország

2. MŰSZAKI JELLEMZŐK, MINŐSÉGI KÖVETELMÉNYEK

2.1. Műszaki jellemzők

1. >Bänninger< idomok, szerelvények

- 2000 – radiátor visszatérő szelepek
- 3000 – vörösöntvény menetes idomok
- 4000 – vörösöntvény forrasztható menetes idomok
- 5000 – vörösréz forrasztható idomok
- 8000 – sárgaréz és krómozott menetes idomok
- >B< ACR – vörösréz forrasztható idomok
- Légtelenítő szelep (vörösöntvény)

2. Présidomok

- >B<Press vörösöntvény présidomok
- >B<Press Gas
- >B<Press Solar
- >B<Press Inox – korrózióálló acél présidomok

3. Gyorscsatlakozó idomok

- Cuprofit (vörösréz)
- Conex pushfit (vörösréz)

4. Roppantógyűrűs idomok

- Conex (sárgaréz)

5. Univerzális csatlakozó

- Oyster

6. Forraszanyagok

7. Sorjázó, tisztító szerszámok, segédanyagok

- sortázó szerszámok
- tisztítókefe
- műanyagbilincs

Épületekben hidegvíz-, melegvíz-, központi fűtési-, gázellátási, hűtési és klímarendszerekben csővezetékek csatlakoztatására, csőkötések kialakítására alkalmazhatók.



2.2. Minőségi követelmények

- 2.2.1 Megfelelő tartalmú dokumentáció (gyártmányismertető, megfelelőségi igazolás). A dokumentációnak tartalmaznia kell azokat az adatokat, amelyek a termékek kiválasztásához és beépítéséhez szükségesek.
- 2.2.2 A termékek minőségét színvonalas és jól szervezett sorozatgyártás és minőségellenőrzés biztosítsa.
- 2.2.3 A termékek anyaga, kialakítása, jelölése, mérete feleljen meg a termékismertetőben, a műszaki dokumentációban közölteknek.
- 2.2.4 Kiválasztott vizsgálati mintákon végzett laboratóriumi ellenőrző vizsgálatok eredményei megfelelő egyezést mutassanak a gyártmányismertető adataival és feleljenek meg a vonatkozó szabvány előírások követelményeinek.
- 2.2.5 Rendeltetésszerű használatra való alkalmasság, egyszerű szerelhetőség.

3. VIZSGÁLATOK, VIZSGÁLATI EREDMÉNYEK

3.1. Dokumentáció ellenőrzése

A lengyel nyelvű termékismertető tartalmazza a szerelvények, idomok kiviteleinek, méreteinek felsorolását, alkalmazási területét, valamint a gyártó nevét és címét.

A dokumentáció részben megfelelő.

A termékekhez magyar nyelvű vásárlói tájékoztatót (gyártmányismertetőt) és alkalmazási útmutatót kell mellékelni, amelyeknek legalább az alábbi adatokat kell tartalmaznia:

- a gyártó, forgalmazó neve, címe
- az ÉME száma
- a termék megnevezése, kialakítása
- felhasználási területe
- főbb méretei
- maximális üzemi nyomások és hőmérsékletek
- az alkalmazható forrasztóanyagok megnevezése

A Megbízó nem nyújtott be szállítói megfelelőségi nyilatkozatot.

A termékekhez a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendeletben előírt szállítói megfelelőségi nyilatkozatot kell készíteni az ÉME-ben előírtak szerint.

3.2. Gyártásellenőrzés

Vizsgálataink a gyártási körülmények tanulmányozására, a minőségellenőrzési rendszer felülvizsgálatára, illetve a kivitel, méretek, jelölések, szerelhetőség, működés, dokumentáció ellenőrzésére terjedtek ki.

2008. november 12-én a IBP Instal fittings Sp. z o.o. gyártótelephelyén (ul. Obodrzycka 61, 61-249 Poznań, Lengyelország) helyszíni szemlét tartottunk.

A helyszíni szemlén tanulmányoztuk a gyártási folyamatokat az anyag előkészítéstől a késztermék raktározásáig, a gyártmányfejlesztést, a gyártásközi és végátvételi ellenőrzést, a minőségellenőrzési rendszert, valamint az alkalmazott vizsgálati módszereket és a hivatalos vizsgáló szervezetek vizsgálati bizonyítványait. Megtekintettük a felhasznált alapanyagok műbizonylatait, minőségi bizonyítványait,



műszaki engedélyeit. A telephelyen a termékek gyártásához szükséges valamennyi eszközt, szerszámot és gépet bemutatták. A műhelyben a gyártás folyamatát és a gyártásközi minőségellenőrzést vizsgáltuk, a rendelkezésünkre bocsátott műszaki leírásban foglaltaktól eltérést nem tapasztaltunk. Az üzemben az ISO 9001:2000 a BSI által tanúsított Minőségbiztosítási rendszert alkalmazzák.

A gyártás folyamata:

- Beérkezett alapanyagokat megvizsgálják műbizonylat alapján
- Az alapanyagokon saját vegyi összetétel ellenőrzést végeznek
- Az idomokat gépeken alakítják, ill. az öntött idomokat kiöntik (itt a az öntőforma homokját is ellenőrzik)
- A kész idomokat csiszolják, lemossák
- Az idomokon vízzel nyomáspróbát végeznek
- Méretellenőrzéseket végeznek az előírt terv szerint

A gyári laboratórium a vizsgálatok elvégzéséhez szükséges valamennyi vizsgáló berendezéssel, mérőműszerrel felszerelt. A mérőeszközöket előírt program szerint hitelesítik.

Az esetleges reklamációkat jegyzik, megvizsgálják a kérdéses terméket a laborban, megteszik a javító intézkedéseket, erről jegyzőkönyvet vesznek fel.

A gyártási folyamatok tanulmányozása során magas színvonalú gyártási kultúrát ismertünk meg. A folyamatos gyártásközi- és végtermék ellenőrzés az egyenletes jó minőség teljesülésének biztosítója. A gyártmányfejlesztést korszerű technikai eszközökkel támogatják, megteremtve ezzel az optimális termékkialakítás alapjait.

Az alapanyagok, késztermékek elkülönítése, vizsgálata, kezelése megfelelő, a félkész- és késztermékek raktározása megoldott, a selejtes termékeket és a hulladékot elkülönítik. A gyártás személyi, tárgyi feltételei és a minőségirányítási rendszer dokumentálása megfelelő.

A termékek bizonylatolt minőségű anyagokból kerülnek összeállításra, kialakításuk, főbb méreteik a műszaki dokumentációnak megfelelnek. A szerszámokkal és gépekkel, nagy technológiai fegyelemmel, szervezett munkával megfelelő minőségű termékeket állítanak elő.

A gyártás, illetve az azt követő méret- és minőségellenőrzés személyi és tárgyi feltételei összességében megfelelőek.

3.3. Kialakítás, csomagolás, jelölések ellenőrzése

A termékek kialakítását, felületének minőségét, csomagolását és jelölését szemrevételezéssel ellenőriztük.

A vizsgált idomok kialakítása az átadott műszaki dokumentáció szerinti volt, felületükön hibák, elváltozások nem voltak láthatóak.

A termékek kivitele megfelelő.

Az idomokat a gyárban zacskókba csomagolják, a dobozokat azonosító címkével látják el.

Az idomokon feltüntették:

- a gyártó jelét (>B<),
- a névleges méretét,
- a vizsgáló intézetek jeleit.

Az idomok jelölése megfelelő.



- A csomagoláson feltüntették:
- a gyártó jelét, megnevezését,
 - az idomok megnevezését, méretét, kódját,
 - az idomok darabszámát,
 - 10 db idom súlyát.

A forrasanyagokon a vonatkozó szabványokat és a megnevezést feltüntették.

A csomagolás tartalmazza a termékek azonosításához szükséges információkat.

A termékek kivitele, jelölése, azonosíthatósága megfelelő.

3.4. Az alapanyag vizsgálata

Az alapanyag vizsgálatát gyártásellenőrzés során átadott műbizonylat alapján végeztük el. (1. melléklet)

A műbizonylat alapján megállapítható, hogy az alapanyagot a KME Germany AG. vállalatától szerzik be. Az alapanyag MSZ EN 12449:2000 szerinti Cu-DHP (CW024A), amely megfelel az MSZ EN 1254-1:1999 4.2-ben előírtaknak.

Az idomok alapanyaga megfelelő.

3.5. Tömörség vizsgálata

A gyártó laboratóriumában Cuprofit gyorscsatlakozós idomokból kialakított rendszert vizsgáltunk. A rendszert 1 óra időtartamig 6 bar nyomás alá helyeztük. Egy óra elteltével megvizsgáltuk a kötések, nyomásesés, csepegés, szivárgás nem volt tapasztalható, a kötések tömörsége megfelelő.

3.6. Az automatikus légtelenítő működőképességének vizsgálata

A vizsgálóberendezés vízzel történő feltöltésénél a légtelenítő kiengedte a víz által kiszorított levegőt. A távozó levegő áramlási zaja hallható volt.

Amikor a vizet a vizsgálóberendezésből leengedtük, akkor a légtelenítőn keresztül levegő áramlott a berendezésbe. A beszívott levegő áramlási zaja hallható volt.

Az automatikus légtelenítő működése megfelelő.

4. ÉRTÉKELÉS ÉS ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK

A korábban elvégzett és a 3. pontban szereplő ellenőrző vizsgálatok alapján az ÉMI Kht. az A-703/1998 számú Építőipari Műszaki Engedély érvényességét meghosszabbítja 2013. november 30-ig az abban leírt alkalmazási feltételek mellett.

Budapest, 2008. november 11.

Az utóellenőrzési vizsgálatot

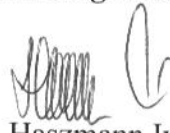
végezte és az AVJ-t összeállította:



Oskó József
témafelelős

ÉRTÉKELŐ
MŰSZAKI ENGEDÉLY
KÉSZÍTŐ KHT.
12.

szakmailag ellenőrizte:



Haszmann Iván
tudományos osztályvezető